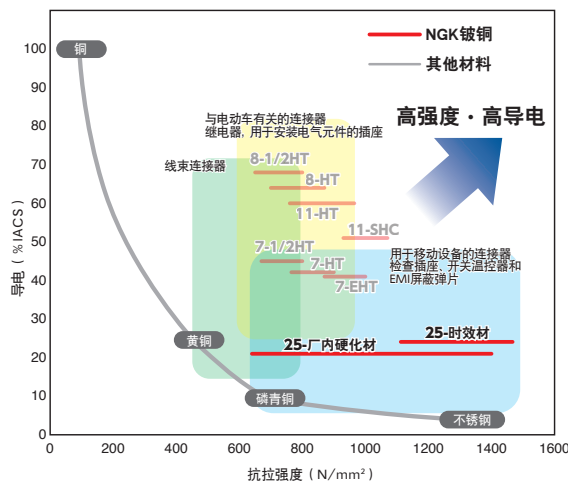


高强度材料的特性

25合金



板·带材的特性

合金名	规格	牌号 ⁷⁾	抗拉测试 ¹⁾			硬度测试 ²⁾		导电率 ³⁾ (%IACS)	热处理条件
			抗拉强度 (N/mm ²)	0.2%屈服强度 (N/mm ²)	延伸率 (%)	维氏硬度 HV(0.5以上)			
25	时效材	O	C1720 _R ^P -O	410-540	—	35以上	90-160	—	—
		OT	C1720 _R ^P -OT	1100-1380 ⁴⁾	960以上	3以上	350-400	22以上	315°C×3h
		1/4H	C1720 _R ^P -1/4H	510-620	—	10以上	145-220	—	—
		1/4HT	C1720 _R ^P -1/4HT	1180-1400 ⁴⁾	1030以上	2以上	360-430	22以上	315°C×2.5h
		1/2H	C1720 _R ^P -1/2H	590-695	—	5以上	180-240	—	—
		1/2HT	C1720 _R ^P -1/2HT	1240-1440 ⁴⁾	1100以上	2以上	370-440	22以上	315°C×2h
		H	C1720 _R ^P -H	685-835	—	2以上	210-270	—	—
		HT	C1720 _R ^P -HT	1270-1480 ⁴⁾	1140以上	1以上	380-450	22以上	315°C×2h
	厂内硬化材	OM	C1720 _R ^P -OM	685-885 ⁵⁾	480以上	18以上	220-270	20以上	—
		1/4HM	C1720 _R ^P -1/4HM	735-930 ⁵⁾	550以上	10以上	235-285	17以上	—
		1/2HM	C1720 _R ^P -1/2HM	815-1010 ⁵⁾	650以上	8以上	260-310	17以上	—
		HM	C1720 _R ^P -HM	910-1110 ⁵⁾	750以上	6以上	295-345	17以上	—
		XHM	C1720 _R ^P -XHM	1100-1290 ⁵⁾	930以上	2以上	340-390	17以上	—
		XHMS	C1720 _R ^P -XHMS	1210-1400 ⁵⁾	1030以上	2以上	360-410	17以上	—
	厂内硬化材 B方式 (成形性良)	OMB	C1720 _R ^P -OMB	640-760 ⁵⁾	480-660	16以上	190-250	16以上	—
		1/4HMB	C1720 _R ^P -1/4HMB	760-860 ⁵⁾	550-760	15以上	215-280	16以上	—
		1/2HMB	C1720 _R ^P -1/2HMB	830-930 ⁵⁾	660-860	12以上	255-310	16以上	—
		HMB	C1720 _R ^P -HMB	930-1030 ⁵⁾	760-930	9以上	280-340	17以上	—
		XHMB	C1720 _R ^P -XHMB	1070-1210 ⁵⁾	930-1170	4以上	330-390	17以上	—
	厂内硬化材 ⁶⁾ S方式 (成形性最良)	HM-TypeS	C1720 _R ^P -HM-TypeS	960以上	790-940	9-25	285-370	17以上	—
		XHM-TypeS	C1720 _R ^P -XHM-TypeS	1060以上	930-1070	6-22	315-395	17以上	—

1) 抗拉强度、屈服强度、延伸适用于0.1mm以上。 2) 维氏硬度适用于0.1mm以上。 3) 导电率仅作参考。

4) 时效硬化处理后的抗拉强度的上限、只作为设计上的参考值。 5) 厂内硬化材的抗拉强度上限、只作为设计上的参考值。

6) S方式是特殊规格材料、如有需要请与我们联系。 7) 表中P是板、R是带材。

板・带材的尺寸公差

厚度公差(板・带材)

单位: mm

厚度		公差
0.05 以上	0.08 以下	±0.004
超0.08	0.10 "	±0.005
" 0.10	0.15 "	±0.006
" 0.15	0.20 "	±0.008
" 0.20	0.25 "	±0.010
" 0.25	0.40 "	±0.015
" 0.40	0.55 "	±0.020
" 0.55	0.70 "	±0.025
" 0.70	0.90 "	±0.030
" 0.90	1.2 "	±0.035
" 1.2	1.5 "	±0.045
" 1.5	2.0 "	±0.050

注) 板材定尺品的公差请与NGK商议

宽度公差

单位: mm

厚度	形状		公差		
	宽度		板	带	
			200以下	100以下	超100 200 以下
0.05 以上	0.55 以下		+2 -0	±0.1	±0.2
超 0.05	2 以下		+2 -0	±0.2	±0.3

注) 如公差要求为单正或单负值就是以上表中各值的2倍为标准。

长度公差(板材)

单位: mm

厚度	长度	公差
		1200以下
0.40 以上	0.55 以下	+8 -0
超 0.55	2以下	+10 - 0

带材最大测边弯曲度

单位: mm

宽度		最大值 (任意的长度1000mm)
4 以上	13 以下	4以下
超 13	50 "	3以下
" 50	100 "	2以下
" 100	200 "	1以下

